

Pressemitteilung



Von links: Ralf Untiedt (Krone), Karim Gebara, Dr. Frank Albers sowie Norbert Wilken (Brüggem) bei der Übergabe der Krone Wechselbrücken im Werk in Herzlake.

Die Würfel Holding GmbH setzt auf Krone Wechselbrücken

Werlte, im Februar 2013 – Qualität, Langlebigkeit und Bedienerfreundlichkeit sind für die Würfel Holding GmbH entscheidende wirtschaftliche Faktoren, die maßgeblich zur Kaufentscheidung von 200 neuen Krone Jumbo-Wechselpritschen beigetragen haben. Eingesetzt werden diese Wechselbrücken hauptsächlich in der Chemie-, Automobil-, Baustoff- und Verpackungsindustrie.

Die Neuanschaffungen sind Teil einer umfangreichen Flottenmodernisierung bei der neben den Aufbauten auch ein Großteil der ziehenden Einheiten ausgetauscht werden. „Wechselbrücken werden bei vielen unseren Kunden eingesetzt und der Bedarf steigt stetig. Da unsere Kunden großen Wert auf Qualität und Funktionalität legen, setzen wir seit vielen Jahren auf Krone“, erklärt Karim Gebara, Geschäftsführer der Würfel Holding GmbH. „Die Vorteile von Krone Wechselbrücken liegen neben der Qualität und Langlebigkeit auch in der Bedienerfreundlichkeit. Das Verriegeln und Einklappen der Stützen ist in wenigen Minuten erledigt; das spart wertvolle Zeit und damit bares Geld“, führt er weiter aus.

„Die Zukunft der Logistik liegt in der schnellen und kostengünstigen Verteilung der Produkte, wobei Wechselsysteme eine wichtige Rolle spielen“, bestätigt Dr. Frank Albers, Vertriebsleiter National und Marketing bei Krone.

Die Würfel Holding GmbH disponiert derzeit rund 1.000 Wechselbrücken und 400 Fahrzeuge und bietet seinen Kunden maßgeschneiderte Logistiksysteme. Insgesamt beschäftigt das in Bremerhaven beheimatete Unternehmen mehr als 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Darüber hinaus verfügt die Würfel Holding GmbH über moderne Lagerkapazitäten mit einer Gesamtfläche von über 150.000 Quadratmetern.

